



Chambre Syndicale Française de l'Étanchéité Groupement APSEL

**FICHE DE DECLARATION ENVIRONNEMENTALE ET
SANITAIRE CONFORME A LA NORME NF P 01-010**

**Système d'étanchéité liquide à base de
polyester solvanté**

Février 2012

Cette déclaration a été réalisée par BIO Intelligence Service et est présentée selon le modèle de Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire validé par l'AIMCC (FDE&S Version 2005).



Sommaire

Introduction	3
Producteur de données	4
Guide de lecture	4
1. Caractérisation du produit	5
1.1. Définition de l'unité fonctionnelle.....	5
1.2. Masses et données de base pour le calcul de l'unité fonctionnelle.....	5
2. Données d'inventaire et commentaires relatifs aux effets environnementaux et sanitaires du produit...7	7
2.1. Consommations de ressources naturelles	7
2.2. Emissions dans l'air, l'eau et le sol.....	12
2.3. Production de déchets	18
3. Impacts environnementaux représentatifs des produits de construction.....	19
4. Contribution du produit à l'évaluation des risques sanitaires et de la qualité de vie à l'intérieur des bâtiments.....	20
4.1. Informations utiles à l'évaluation des risques sanitaires.....	20
4.2. Contribution du produit à la qualité de vie à l'intérieur des bâtiments	21
5. Autres contributions du produit notamment par rapport à des préoccupations d'écogestion du bâtiment, d'économie et de politique environnementale globale	22
5.1. Ecogestion du bâtiment.....	22
5.2. Préoccupations économiques	22
5.3. Politique environnementale globale	22
6. Annexe : Caractérisation des données pour le calcul de l'inventaire de cycle de vie	23
6.1. Définition du système d'analyse de cycle de vie	23
6.2. Sources de données	24
6.3. Traçabilité	25

INTRODUCTION

Cette déclaration a pour but de mettre à la disposition des acteurs du bâtiment les caractéristiques environnementales et sanitaires du système d'étanchéité liquide de type polyester solvanté selon un cadre commun à tous les produits de construction.

Les performances environnementales et sanitaires du système d'étanchéité liquide sont présentées selon le plan proposé par l'AFNOR et l'AIMCC.

Ce plan constitue un cadre adapté à la présentation des caractéristiques environnementales et sanitaires des produits de construction conformément aux exigences de la norme NF P 01-010 et à la fourniture de commentaires et d'informations complémentaires utiles dans le respect de l'esprit de cette norme en matière de sincérité et de transparence.

Cette Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire a été réalisée par BIO Intelligence Service en conformité avec la norme NF P01-010.

Les données utilisées et les hypothèses réalisées pour calculer les inventaires et les indicateurs d'impact sont décrites en détail dans le rapport d'accompagnement de la fiche. Ce rapport peut être consulté, sous accord de confidentialité, au siège de la Chambre Syndicale Française de l'Etanchéité.

Toute exploitation, totale ou partielle, des informations fournies dans ce document devra au minimum être constamment accompagnée de la référence complète de la déclaration d'origine.

Le rapport et la fiche de déclaration ont fait l'objet d'une vérification par tierce partie.


PRODUCTEUR DE DONNEES

Les informations contenues dans cette déclaration sont fournies sous la responsabilité du groupement APSEL de la Chambre Syndicale Française de l'Étanchéité.

Contact : APSEL - CSFE

Philippe Driat
 6 – 14 rue La Pérouse
 75016 Paris, France
 Téléphone : +33 (0)1 56 62 13 20
 E-mail : contact@csfe.ffbatiment.fr

Cette FDES couvre le produit de l'entreprise KEMPER SYSTEM dont la référence commerciale est indiquée ci-dessous. Aucun autre fabricant ou distributeur ne peut revendiquer que ses produits sont couverts par cette FDES.

Entreprise	Nom commercial du produit
 <p>KEMPER SYSTEM <small>Systèmes d'étanchéité liquide</small></p>	KEMPEROL V210

GUIDE DE LECTURE

Les résultats sont présentés en notation scientifique avec 3 chiffres significatifs :

- 1,38E+03 signifie $1,38 \times 10^3$ soit 1 380
- 2,14E-02 signifie $2,14 \times 10^{-2}$ soit 0,0214

Conformément à la norme NF P01-010, les règles suivantes s'appliquent :

Les cellules des tableaux comportant un zéro signifient une valeur nulle pour l'étape du cycle de vie considérée.

Les cellules vides ne représentent pas un zéro absolu mais une valeur non significative non nulle (contribution négligeable inférieure à 0,1% de la colonne total).

1. Caractérisation du produit

1.1. DEFINITION DE L'UNITE FONCTIONNELLE

Le système étudié est un **système d'étanchéité liquide à base de polyester solvanté**.

Il est utilisé pour étancher des surfaces extérieures circulables.

La mise en œuvre des systèmes s'effectue sur un support sec, cohésif, préparé suivant les recommandations indiquées par le fabricant.

Le système est constitué de différentes couches dont les grammages sont variables en fonction des supports et des produits mis en œuvre. Un système type est présenté dans le tableau ci-dessous.

Couches	Détail	Masse par m ² (kg)
Armature	Polyester	Environ 0,165
Couche primaire	Résine époxy bi-composants	Environ 0,5
Couche d'étanchéité	Polyester tri-composants	Environ 2,5
Couche de finition	Polyméthacrylate de méthyle bi-composants	Environ 0,4
Couche de silice	Silice	Environ 3

La durée de vie typique (DVT) de ce système est de 50 ans. Durant la vie en œuvre, on considère quatre rénovations correspondant à chaque fois à l'ajout d'une couche de finition (0,4 kg/m² de couche de finition par rénovation). Ce scénario a été défini en concertation avec des experts du groupement APSEL de la CSFE. Il est défini sur la base de l'expérience et des nombreuses surfaces étanchées réalisées et suivies en phase de vie en œuvre.

L'unité fonctionnelle (UF) retenue est la suivante :

« Assurer l'étanchéité de 1 m² en application extérieure circulaire pendant 1 annuité, sur la base d'une durée de vie typique de 50 ans. »

1.2. MASSES ET DONNEES DE BASE POUR LE CALCUL DE L'UNITE FONCTIONNELLE

L'unité fonctionnelle comprend :

- les différentes couches du système d'étanchéité liquide pour la mise en œuvre initiale et les rénovations,
- le taux de perte lors de la mise en œuvre (1%),
- les accessoires de pose pour la mise en œuvre initiale et pour les rénovations (manchons,...),
- les emballages.

Le tableau suivant présente les masses et autres données de base pour le calcul de l'unité fonctionnelle.

Les données incluent un taux de perte de 1% lors de la mise en œuvre.

Produits et accessoires de pose		Détail	Masse par m ² par annuité (kg)	Masse par m ² sur toute la DVT (kg)
Production initiale	Armature	Polyester	3,03E-03	1,65E-01
	Couche de primaire	Résine époxy bi-composants	1,01E-02	5,05E-01
	Couche d'étanchéité	Polyester tri-composants	5,05E-02	2,53E00
	Couche de finition	Polyméthacrylate de méthyle bi-composants	8,08E-03	4,04E-01
	Couche de silice	Silice	6,06E-02	3,03E00
	Accessoire de pose	Manchon polyamide	1,80E-04	9,00E-03
Rénovations pendant la vie en œuvre	Couche de finition	Polyméthacrylate de méthyle bi-composants	3,20E-02	1,60E00
	Accessoire de pose	Manchon polyamide	2,40E-04	1,20E-02
Emballages	Acier	-	1,29E-02	6,46E-01
	Carton	-	6,74E-04	3,37E-02
	Plastique	-	2,31E-04	1,16E-02
Total			1,79E-01	8,94E00

2. Données d'inventaire et commentaires relatifs aux effets environnementaux et sanitaires du produit

Conformément à la norme NF P 01-010, les résultats présentés ci-dessous se rapportent à l'unité fonctionnelle définie et sont donc ramenés à une annuité en prenant en compte la durée de vie typique (DVT) de 50 ans.

Seule la colonne « Total cycle de vie pour toute la DVT » présente les résultats sur la durée de vie globale du produit.

2.1. CONSOMMATIONS DE RESSOURCES NATURELLES

2.1.1. CONSOMMATIONS DE RESSOURCES NATURELLES ENERGETIQUES ET INDICATEURS ENERGETIQUES

Flux	Unités	Production	Transport	Mise en œuvre	Vie en œuvre	Fin de vie	Total cycle de vie	
							par annuité	pour toute la DVT
Consommation de ressources naturelles énergétiques								
Bois	kg	3,08E-03			8,72E-04	2,49E-05	3,98E-03	1,99E-01
Charbon	kg	3,90E-02		9,07E-05	1,61E-02	2,06E-04	5,54E-02	2,77E+00
Lignite	kg	3,20E-02			5,88E-03	6,16E-05	3,80E-02	1,90E+00
Gaz naturel	kg	6,54E-02		2,40E-04	3,97E-02	1,34E-04	1,05E-01	5,27E+00
Pétrole	kg	6,46E-02	1,27E-03	1,95E-04	3,01E-02	1,05E-03	9,72E-02	4,86E+00
Uranium	kg	1,57E-06		6,79E-09	5,62E-07	9,25E-08	2,24E-06	1,12E-04
Etc. *	kg	2,07E-05		3,54E-08	5,19E-06	1,04E-07	2,60E-05	1,30E-03
Indicateurs énergétiques								
Energie Primaire Totale	MJ	8,49E+00	5,78E-02	2,62E-02	4,02E+00	1,12E-01	1,27E+01	6,36E+02
Energie Renouvelable	MJ	1,75E-01			6,07E-02	3,16E-03	2,39E-01	1,20E+01
Energie Non Renouvelable	MJ	8,32E+00	5,77E-02	2,60E-02	3,96E+00	1,09E-01	1,25E+01	6,24E+02
Energie Procédé	MJ	6,77E+00	5,78E-02	2,12E-02	3,33E+00	1,12E-01	1,03E+01	5,14E+02
Energie Procédé Renouvelable	MJ	1,68E-01		2,38E-04	5,60E-02	3,16E-03	2,27E-01	1,14E+01
Energie Procédé Non Renouvelable	MJ	6,60E+00	5,77E-02	2,09E-02	3,27E+00	1,09E-01	1,01E+01	5,03E+02
Energie Matière	MJ	1,72E+00	0	5,04E-03	6,99E-01	0	2,43E+00	1,21E+02
Energie Matière Renouvelable	MJ	7,18E-03	0	0	4,72E-03	0	1,19E-02	5,95E-01
Energie Matière Non Renouvelable	MJ	1,72E+00	0	5,04E-03	6,94E-01	0	2,42E+00	1,21E+02
Electricité**	kWh	1,02E-02	0	3,33E-04	5,22E-03	4,43E-03	2,02E-02	1,01E+00

* La catégorie etc. correspond aux consommations de tourbe.

** Les consommations électriques sont également intégrées dans les autres indicateurs énergétiques.

La consommation d'énergie primaire totale est majoritairement imputable à la phase de production des produits d'étanchéité. Les principales consommations d'énergie interviennent donc à l'étape de production (67%) et à l'étape de vie en œuvre (32%), cette dernière étape intégrant la production des produits utilisés lors des rénovations.

Les ressources énergétiques consommées sont utilisées d'une part pour alimenter les procédés (procédé de transformation des matières premières, procédé de fabrication des produits finis, transport...) et d'autre part en tant que matière dans les matériaux issus de la pétrochimie. Sur l'ensemble du cycle de vie, l'énergie

procédé représente environ 80% de l'énergie primaire totale consommée et l'énergie matière environ 20%.

2.1.2. CONSOMMATION DE RESSOURCES NATURELLES NON ENERGETIQUES

Flux	Unités	Production	Transport	Mise en œuvre	Vie en œuvre	Fin de vie	Total cycle de vie	
							par annuité	pour toute la DVT
Antimoine (Sb)	kg	3,48E-11			1,32E-11		4,81E-11	2,41E-09
Argent (Ag)	kg	1,92E-08			1,69E-09	2,80E-11	2,09E-08	1,04E-06
Argile	kg	4,22E-03			9,11E-04	3,74E-05	5,18E-03	2,59E-01
Arsenic	kg	0	0	0	0	0	0	0
Bauxite (en AL ₂ O ₃)	kg	6,19E-03			5,41E-05		6,25E-03	3,12E-01
Bentonite	kg	1,43E-04	4,83E-07		8,95E-05	1,27E-06	2,34E-04	1,17E-02
Bismuth (Bi)	kg	0	0	0	0	0	0	0
Bore (B)	kg	1,00E-07		5,02E-09	2,02E-08	1,35E-08	1,39E-07	6,94E-06
Cadmium (Cd)	kg	1,26E-08	2,15E-11	8,00E-11	3,69E-09	1,27E-09	1,77E-08	8,84E-07
Calcaire	kg	1,40E-02			5,31E-03	1,06E-04	1,94E-02	9,70E-01
Carbonate de Sodium (Na ₂ CO ₃)	kg	0	0	0	0	0	0	0
Chlorure de Potassium (KCl)	kg	2,06E-04			3,89E-07		2,07E-04	1,03E-02
Chlorure de Sodium (NaCl)	kg	3,87E-02			3,03E-03		4,18E-02	2,09E+00
Chrome (Cr)	kg	2,91E-04			1,68E-04	1,01E-06	4,60E-04	2,30E-02
Cobalt (Co)	kg	1,75E-07					1,75E-07	8,74E-06
Cuivre (Cu)	kg	1,13E-04			1,58E-05	5,30E-07	1,29E-04	6,47E-03
Dolomie	kg	3,30E-05			1,90E-05	1,48E-07	5,22E-05	2,61E-03
Etain (Sn)	kg	3,16E-07			3,50E-08	1,28E-09	3,53E-07	1,76E-05
Feldspath	kg	3,59E-09			1,40E-11		3,60E-09	1,80E-07
Fer (Fe)	kg	1,04E-02			6,95E-03	5,30E-05	1,74E-02	8,69E-01
Fluorite (en CaF ₂)	kg	1,15E-05	1,10E-07		2,04E-06	1,91E-07	1,38E-05	6,92E-04
Gravier	kg	9,22E-02		1,05E-03	8,98E-03	2,88E-02	1,31E-01	6,56E+00
Lithium (Li)	kg	2,34E-11			9,14E-12		3,26E-11	1,63E-09
Kaolin (Al ₂ O ₃ , 2SiO ₂ , 2H ₂ O)	kg	1,09E-05			2,91E-06		1,38E-05	6,91E-04
Magnésium (Mg)	kg	4,11E-05			2,73E-05	2,12E-07	6,87E-05	3,43E-03
Manganèse (Mn)	kg	1,63E-04			1,16E-04		2,78E-04	1,39E-02
Mercuré (Hg)	kg	5,12E-08			5,00E-09		5,62E-08	2,81E-06
Molybdène (Mo)	kg	7,14E-06			4,03E-06	1,18E-08	1,12E-05	5,59E-04
Nickel (Ni)	kg	7,40E-04			4,35E-04	2,65E-06	1,18E-03	5,89E-02
Or (Au)	kg	7,13E-09			6,23E-10	1,03E-11	7,77E-09	3,88E-07
Palladium (Pd)	kg	3,29E-10	5,37E-12		4,55E-11	2,82E-12	3,83E-10	1,91E-08
Platine (Pt)	kg	8,79E-12	1,73E-13		3,17E-12	1,56E-13	1,23E-11	6,15E-10
Plomb (Pb)	kg	1,43E-06	3,93E-09	8,41E-09	4,86E-07	1,05E-07	2,04E-06	1,02E-04
Phosphore (P)	kg	8,13E-06		3,25E-08	1,83E-05		2,65E-05	1,32E-03
Rhodium (Rh)	kg	2,45E-12	1,50E-13		7,99E-13	7,69E-14	3,48E-12	1,74E-10
Rutile (TiO ₂)	kg	2,77E-03			5,37E-03		8,14E-03	4,07E-01
Sable	kg	3,35E-05		1,53E-07	8,14E-05		1,15E-04	5,76E-03
Silice (SiO ₂)	kg	0	0	0	0	0	0	0
Soufre (S)	kg	3,05E-04		6,06E-05	1,07E-03		1,44E-03	7,19E-02

Consommation de ressources naturelles non énergétiques (Suite)

Flux	Unités	Production	Transport	Mise en œuvre	Vie en œuvre	Fin de vie	Total cycle de vie	
							par annuité	pour toute la DVT
Sulfate de Baryum (BaSO ₄)	kg	1,74E-04	6,43E-06		4,16E-05	3,38E-06	2,25E-04	1,13E-02
Titane (Ti)	kg	0	0	0	0	0	0	0
Tungstène (W)	kg	0	0	0	0	0	0	0
Vanadium (V)	kg	0	0	0	0	0	0	0
Zinc (Zn)	kg	3,82E-05			7,30E-06	1,71E-07	4,57E-05	2,28E-03
Zirconium (Zr)	kg	9,51E-09			8,31E-10	1,37E-11	1,04E-08	5,18E-07
Matières premières végétales non spécifiées avant	kg	0	0	0	0	0	0	0
Matières premières animales non spécifiées avant	kg	0	0	0	0	0	0	0
Produits intermédiaires non remontés (total)	kg	6,63E-04	0	0	1,60E-04	0	8,23E-04	4,11E-02
etc.*	kg	4,45E-05	7,44E-08		1,30E-05	3,27E-07	5,79E-05	2,90E-03

* La catégorie etc. correspond à la somme des flux suivants : Anhydrite, Basalte, Brome, Carbone (dans la matière organique), Cérium, Diatomite, Europium, Gadolinium, Gallium, Granite, Gypse, Indium, Iode, Krypton, Lanthanum, roches métamorphiques, Neodymium, Praseodymium, Pumice, Rhénium, Schiste, Samarium, Nitrate de sodium, Sulfate de sodium, Tantalium, Tellurium, Ulexite, Vermiculite, Xenon.

Les ressources naturelles non énergétiques sont principalement consommées aux étapes de production et de vie en œuvre.
Les ressources les plus consommées sont le gravier, le chlorure de sodium et le calcaire.

Les produits intermédiaires non remontés correspondent aux composants qui ont été négligés par manque de données. La masse de ces composants est d'environ 0,5% des produits utilisés, ce qui respecte la règle de coupure (voir 6.1.4).

Conformément à la norme NF P01-010, toutes les substances classées selon les directives 67/548 et 92-32/CEE comme très toxiques (T+), toxiques (T), nocives (Xn), ou dangereuses (N) pour l'environnement et qui sont introduites intentionnellement dans la fabrication du produit ont été prises en compte dans l'inventaire. Les produits intermédiaires non remontés ne contiennent aucune de ces substances.

2.1.3. CONSOMMATIONS D'EAU (PRELEVEMENTS)

Flux	Unités	Production	Transport	Mise en œuvre	Vie en œuvre	Fin de vie	Total cycle de vie	
							par annuité	pour toute la DVT
Eau : Lac	litre	2,87E-02			1,84E-02	4,44E-04	4,76E-02	2,38E+00
Eau : Mer	litre	1,32E-01	1,49E-03	4,72E-04	3,57E-02	8,48E-03	1,78E-01	8,92E+00
Eau : Nappe Phréatique	litre	2,08E-01		3,70E-04	7,64E-02	1,43E-03	2,86E-01	1,43E+01
Eau : Origine non Spécifiée	litre	1,77E+00	3,23E-03	3,24E-03	7,60E-01	4,23E-02	2,58E+00	1,29E+02
Eau : Rivière	litre	6,65E-01	1,54E-03	6,40E-03	1,95E-01	2,95E-02	8,97E-01	4,49E+01
Eau Potable* (réseau)	litre	0	0	0	0	0	0	0
Eau Consommée (Total)	litre	2,80E+00	6,50E-03	1,05E-02	1,09E+00	8,22E-02	3,99E+00	1,99E+02

* Les consommations d'eau potable du réseau ont été intégrées dans les autres flux en tenant compte de l'origine de l'eau potable.

La consommation d'eau est imputable à plus de 95% aux étapes de production et de vie en œuvre. La part de l'étape de production seule dans la consommation d'eau étant d'environ 70%.

2.1.4. CONSOMMATIONS D'ÉNERGIE ET DE MATIÈRES RÉCUPÉRÉES

Flux	Unités	Production	Transport	Mise en œuvre	Vie en œuvre	Fin de vie	Total cycle de vie	
							par annuité	pour toute la DVT
Energie Récupérée	MJ	0	0	0	0	0	0	0
Matière Récupérée : Total	kg	3,72E-03	0	0	2,64E-03	0	6,36E-03	3,18E-01
Matière Récupérée : Acier	kg	3,38E-03	0	0	2,51E-03	0	5,89E-03	2,94E-01
Matière Récupérée : Aluminium	kg	0	0	0	0	0	0	0
Matière Récupérée : Métal (non spécifié)	kg	0	0	0	0	0	0	0
Matière Récupérée : Papier-Carton	kg	3,42E-04	0	0	1,30E-04	0	4,72E-04	2,36E-02
Matière Récupérée : Plastique	kg	0	0	0	0	0	0	0
Matière Récupérée : Calcin	kg	0	0	0	0	0	0	0
Matière Récupérée : Biomasse	kg	0	0	0	0	0	0	0
Matière Récupérée : Minérale	kg	0	0	0	0	0	0	0
Matière récupérée : bois	kg	0	0	0	0	0	0	0
Matière Récupérée : Non spécifiée	kg	0	0	0	0	0	0	0

Les consommations de matières récupérées correspondent à l'incorporation de matériau recyclé lors de la fabrication des emballages des produits d'étanchéité (emballages en acier et en papier/carton).

2.2. EMISSIONS DANS L'AIR, L'EAU ET LE SOL

2.2.1. EMISSIONS DANS L'AIR

Flux	Unités	Production	Transport	Mise en œuvre	Vie en œuvre	Fin de vie	Total cycle de vie	
							par annuité	pour toute la DVT
Hydrocarbures (non spécifiés, excepté méthane)	g	8,59E-02	3,62E-04		1,09E-02	3,52E-04	9,75E-02	4,88E+00
HAP (non spécifiés)	g	2,87E-05	5,41E-08		9,29E-06	9,02E-07	3,90E-05	1,95E-03
Méthane (CH ₄)	g	1,47E+00		1,09E-02	1,26E+00	2,19E-01	2,96E+00	1,48E+02
Composés organiques volatils	g	4,57E-01		2,89E+00	1,05E+00		4,41E+00	2,21E+02
Dioxyde de Carbone (CO ₂) d'origine fossile	g	3,22E+02	4,15E+00	1,41E+00	1,93E+02	4,11E+00	5,25E+02	2,62E+04
Dioxyde de Carbone (CO ₂) d'origine biomasse	g	4,99E+00			2,07E+00	4,44E-02	7,11E+00	3,55E+02
Monoxyde de Carbone (CO)	g	7,45E-01		3,09E-03	4,59E-01	6,39E-03	1,21E+00	6,07E+01
Oxydes d'Azote (NOx en NO ₂)	g	8,18E-01	2,35E-02	5,56E-03	4,55E-01	1,99E-02	1,32E+00	6,61E+01
Protoxyde d'Azote (N ₂ O)	g	3,90E-01		1,56E-03	3,61E-03		3,96E-01	1,98E+01
Ammoniaque (NH ₃)	g	1,44E-02	3,34E-05	6,99E-05	3,02E-03	6,65E-05	1,76E-02	8,82E-01
Poussières (non spécifiées)	g	4,19E-01	7,06E-04	7,19E-04	1,59E-01	3,05E-03	5,83E-01	2,91E+01
Oxyde de soufre (SOx en SO ₂)	g	9,94E-01	5,06E-03	3,22E-03	8,02E-01	5,06E-03	1,81E+00	9,05E+01
Hydrogène Sulfureux (H ₂ S)	g	1,03E-03			3,85E-04	3,49E-06	1,42E-03	7,09E-02
Acide Cyanhydrique (HCN)	g	1,27E-04		1,99E-06	4,16E-04		5,46E-04	2,73E-02
Composés Chlorés organiques (en Cl)	g	1,66E-03			4,47E-04		2,11E-03	1,06E-01
Acide Chlorhydrique (HCl)	g	1,84E-02		3,55E-05	5,99E-03	6,32E-04	2,50E-02	1,25E+00

Emissions dans l'air (Suite)

Flux	Unités	Production	Transport	Mise en œuvre	Vie en œuvre	Fin de vie	Total cycle de vie	
							par annuité	pour toute la DVT
Composés chlorés inorganiques (en Cl)	g	2,65E-02			6,89E-05		2,66E-02	1,33E+00
Composés chlorés non spécifiés (en Cl)	g	0	0	0	0	0	0	0
Composés fluorés organiques (en F)	g	3,22E-05		7,69E-08	6,01E-06	1,17E-06	3,95E-05	1,97E-03
Composés fluorés inorganiques (en F)	g	1,64E-03			4,70E-04	1,90E-05	2,14E-03	1,07E-01
Composés halogénés (non spécifiés)	g	1,28E-04			2,74E-05	2,96E-06	1,59E-04	7,94E-03
Composés fluorés non spécifiés (en F)	g	0	0	0	0	0	0	0
Métaux (non spécifiés)	g	1,24E-02			3,10E-03	2,25E-04	1,58E-02	7,90E-01
Métaux alcalins et alcalino terreux non spécifiés non toxiques	g	2,68E-03		4,36E-06	4,89E-04	6,15E-05	3,24E-03	1,62E-01
Antimoine et ses composés (en Sb)	g	5,02E-06			7,04E-07	3,68E-08	5,77E-06	2,88E-04
Arsenic et ses composés (en As)	g	4,88E-05			1,01E-05	6,14E-07	5,96E-05	2,98E-03
Cadmium et ses composés (en Cd)	g	1,43E-05	6,50E-08		2,18E-06	1,74E-07	1,68E-05	8,38E-04
Chrome et ses composés (en Cr)	g	1,18E-03			6,10E-04	3,53E-06	1,79E-03	8,96E-02
Chrome hexavalent (en Cr)	g	2,64E-05			1,47E-05	1,39E-07	4,12E-05	2,06E-03
Cobalt et ses composés (en Co)	g	2,22E-05	5,70E-08		9,24E-06	1,67E-07	3,17E-05	1,59E-03
Cuivre et ses composés (en Cu)	g	2,90E-04	3,94E-06		6,65E-05	2,63E-06	3,63E-04	1,81E-02
Etain et ses composés (en Sn)	g	1,15E-05			4,78E-06	6,18E-08	1,63E-05	8,15E-04
Manganèse et ses composés (en Mn)	g	6,13E-05		9,19E-08	1,84E-05	1,94E-06	8,18E-05	4,09E-03
Mercure et ses composés (en Hg)	g	3,99E-05			1,04E-05	1,16E-07	5,04E-05	2,52E-03

Emissions dans l'air (Suite)

Flux	Unités	Production	Transport	Mise en œuvre	Vie en œuvre	Fin de vie	Total cycle de vie	
							par annuité	pour toute la DVT
Nickel et ses composés (en Ni)	g	4,89E-04	9,04E-07	7,05E-07	9,55E-05	1,32E-06	5,88E-04	2,94E-02
Plomb et ses composés(en Pb)	g	1,98E-04	3,12E-07		6,50E-05	1,63E-06	2,65E-04	1,32E-02
Sélénium et ses composés (en Se)	g	1,30E-05	4,34E-08		2,37E-06	1,11E-07	1,56E-05	7,78E-04
Tellure et ses composés (en Te)	g	0	0	0	0	0	0	0
Zinc et ses composés (en Zn)	g	5,10E-04	3,31E-06		1,91E-04	3,29E-06	7,08E-04	3,54E-02
Vanadium et ses composés(en V)	g	3,45E-04	1,33E-06		4,55E-05	2,07E-06	3,94E-04	1,97E-02
Silicium et ses composés (en Si)	g	3,18E-03			4,91E-04	1,94E-05	3,69E-03	1,85E-01
etc.*	g	1,03E+01			7,61E+00		1,79E+01	8,94E+02

* La catégorie etc. correspond à la somme des flux de Carbonate d'ammonium, Acide anthranilique, Acide borique, Ethylcellulose, Formamide ; Hélium, Hydrogène, Peroxyde d'hydrogène, Acide lactique, Acide méthylesulfonique, Méthylborate, Ozone, Phosphine, Acide phosphorique, Phosphore, Hydroxyde de sodium, Tetrahydroborate de sodium, Hydroxyde de tetraméthyl ammonium, eau.

Les flux contribuant le plus à la pollution de l'air sont les émissions de composés organiques volatils (COV), qui ont principalement lieu lors de la mise en œuvre initiale et lors de rénovations en phase de vie en œuvre.

Sur l'ensemble du cycle de vie, les autres émissions qui contribuent le plus à la pollution de l'air sont les émissions de poussières, de monoxyde de carbone (CO) et d'oxydes de soufre (SOx).

2.2.2. EMISSIONS DANS L'EAU

Flux	Unités	Production	Transport	Mise en œuvre	Vie en œuvre	Fin de vie	Total cycle de vie	
							par annuité	pour toute la DVT
DCO (Demande Chimique en Oxygène)	g	2,95E+00	1,76E-02		1,08E-01	1,80E-02	3,09E+00	1,55E+02
DBO5 (Demande Biochimique en Oxygène à 5 jours)	g	2,47E+00	1,74E-02		7,76E-02	1,10E-02	2,58E+00	1,29E+02
Matière en Suspension (MES)	g	7,83E-01	1,28E-03		6,52E-02	9,03E-04	8,50E-01	4,25E+01
Cyanure (CN)	g	1,70E-04			3,69E-04		5,39E-04	2,70E-02
AOX (Halogènes des composés organiques adsorbables)	g	1,22E-05	6,54E-08		2,04E-06	4,72E-08	1,43E-05	7,15E-04
Hydrocarbures (non spécifiés)	g	1,90E-01	5,59E-03		7,87E-02	2,50E-03	2,77E-01	1,38E+01
Composés azotés (en N)	g	4,76E-02		5,95E-04	6,26E-02	1,06E-02	1,22E-01	6,08E+00
Composés phosphorés (en P)	g	1,67E-02			8,67E-03	6,00E-05	2,54E-02	1,27E+00
Composés fluorés organiques (en F)	g	0	0	0	0	0	0	0
Composés fluorés inorganiques (en F)	g	3,20E-03	5,95E-06	1,81E-05	2,29E-03	9,34E-06	5,52E-03	2,76E-01
Composés fluorés non spécifiés (en F)	g	0	0	0	0	0	0	0
Composés chlorés organiques (en Cl)	g	2,69E-03			8,33E-06		2,70E-03	1,35E-01
Composés chlorés inorganiques (en Cl)	g	3,45E+01	4,10E-02		5,47E-01	6,92E-02	3,52E+01	1,76E+03
Composés chlorés non spécifiés (en Cl)	g	0	0	0	0	0	0	0
HAP (non spécifiés)	g	1,27E-05	4,72E-07		7,19E-06	2,98E-07	2,07E-05	1,03E-03
Métaux (non spécifiés)	g	1,16E-02	5,17E-04	1,90E-05	3,97E-03	3,76E-04	1,65E-02	8,24E-01
Métaux alcalins et alcalino terreux non spécifiés non toxiques	g	1,20E+01	2,80E-02		4,93E-01	2,48E-02	1,26E+01	6,30E+02
Aluminium et ses composés (en Al)	g	1,28E-03	6,77E-06	2,66E-06	3,84E-04	3,75E-05	1,71E-03	8,57E-02
Arsenic et ses composés (en As)	g	2,76E-04			6,47E-05	7,80E-07	3,42E-04	1,71E-02

Emissions dans l'eau (Suite)

Flux	Unités	Production	Transport	Mise en œuvre	Vie en œuvre	Fin de vie	Total cycle de vie	
							par annuité	pour toute la DVT
Cadmium et ses composés (en Cd)	g	5,35E-06	1,68E-08	7,27E-08	2,87E-06	5,99E-06	1,43E-05	7,15E-04
Chrome et ses composés (en Cr)	g	2,91E-05	2,23E-07		8,46E-06	2,77E-07	3,80E-05	1,90E-03
Chrome hexavalent (en Cr)	g	7,54E-04		1,39E-06	3,94E-04	2,58E-06	1,15E-03	5,76E-02
Cuivre et ses composés (en Cu)	g	2,35E-04		2,92E-06	2,40E-05	5,92E-07	2,63E-04	1,31E-02
Etain et ses composés (en Sn)	g	4,92E-06	7,84E-08	4,98E-08	2,74E-06	1,23E-07	7,91E-06	3,95E-04
Fer et ses composés (en Fe)	g	5,30E-02	6,87E-05		1,47E-02	1,46E-04	6,79E-02	3,39E+00
Mercure et ses composés (en Hg)	g	6,94E-06			7,51E-07	1,91E-08	7,72E-06	3,86E-04
Nickel et ses composés (en Ni)	g	7,19E-05		3,67E-06	4,22E-05	8,99E-07	1,19E-04	5,94E-03
Plomb et ses composés (en Pb)	g	4,88E-05	3,35E-07	1,18E-07	3,13E-05	1,99E-06	8,25E-05	4,12E-03
Zinc et ses composés (en Zn)	g	6,36E-04	2,01E-05	9,47E-07	2,08E-04	2,04E-05	8,86E-04	4,43E-02
Composés organiques dissous non spécifiés	g	1,65E+00	1,09E-02		4,59E-02	1,02E-02	1,71E+00	8,57E+01
Composés inorganiques dissous non spécifiés	g	7,82E-03	6,56E-05	1,27E-04	7,04E-03	1,92E-04	1,53E-02	7,63E-01
Composés inorganiques dissous non spécifiés non toxiques	g	1,47E+00		7,03E-03	1,36E+00	5,53E-03	2,85E+00	1,42E+02
Eau rejetée (du site de production)	litre	0	0	0	0	0	0	0

Les émissions dans l'eau ont lieu majoritairement aux étapes de production et de vie en œuvre. Elles proviennent principalement des phases de production des matières premières entrant dans la composition des produits finis. Parmi les émissions dans l'eau, les flux contribuant le plus à la pollution de l'eau sont la demande biochimique en oxygène (DBO5), les matières en suspension et les hydrocarbures.

En ce qui concerne les sites de production des produits finis, les eaux de ruissellement et les eaux de lavage des sols ont été négligées. De plus, compte tenu du fait que les machines de production sont nettoyées avec des solvants et non de l'eau, la quantité d'eau rejetée par les sites de production est considérée comme nulle.

2.2.3. EMISSIONS DANS LE SOL

Flux	Unités	Production	Transport	Mise en œuvre	Vie en œuvre	Fin de vie	Total cycle de vie	
							par annuité	pour toute la DVT
Arsenic et ses composés (en As)	g	2,79E-07	1,50E-08		8,51E-08	8,32E-09	3,88E-07	1,94E-05
Biocides	g	3,81E-05			1,40E-05	7,82E-08	5,22E-05	2,61E-03
Cadmium et ses composés (en Cd)	g	1,02E-07			1,90E-08	1,61E-09	1,23E-07	6,15E-06
Chrome et ses composés (en Cr)	g	4,02E-06	1,88E-07		1,23E-06	1,13E-07	5,56E-06	2,78E-04
Chrome hexavalent (en Cr)	g	4,53E-05			1,71E-05	1,10E-06	6,35E-05	3,18E-03
Cuivre et ses composés (en Cu)	g	4,78E-05			1,18E-05	7,66E-07	6,05E-05	3,03E-03
Etain et ses composés (en Sn)	g	2,02E-07			5,88E-08		2,61E-07	1,31E-05
Fer et ses composés (en Fe)	g	9,33E-03	8,10E-05		2,00E-03	6,16E-05	1,15E-02	5,74E-01
Plomb et ses composés (en Pb)	g	1,34E-06		3,02E-09	3,70E-07	4,54E-08	1,75E-06	8,77E-05
Mercure et ses composés (en Hg)	g	1,75E-08			5,36E-09		2,28E-08	1,14E-06
Nickel et ses composés (en Ni)	g	8,42E-07		1,05E-09	1,81E-07	1,60E-08	1,04E-06	5,20E-05
Zinc et ses composés (en Zn)	g	4,06E-05	6,05E-07	2,10E-07	1,22E-05	3,29E-06	5,69E-05	2,85E-03
Métaux lourds (non spécifiés)	g	3,66E-04	2,07E-05		1,14E-04	1,18E-05	5,14E-04	2,57E-02
Métaux alcalins et alcalino terreaux non spécifiés non toxiques	g	1,35E-02	2,69E-04		7,59E-03	1,60E-04	2,16E-02	1,08E+00
Huiles	g	6,14E-02	5,82E-03		2,20E-02	2,36E-03	9,16E-02	4,58E+00
Divers composés répandus dans le sol non spécifiés non toxiques	g	2,63E-02	3,24E-04	7,55E-05	1,32E-02	1,21E-03	4,11E-02	2,05E+00

* La catégorie divers composés correspond à la somme des flux d'Acétamide, Aluminium, Bore, Brome, Carbone, Chlorure, Chlorure de Choline, Fluorure, Iodure, Azote, Phosphore, Silicium, Soufre, Acide sulfurique.

Les émissions dans le sol ont lieu majoritairement aux étapes de production et de vie en œuvre. Comparativement aux émissions dans l'eau, les émissions dans le sol sont relativement faibles et contribuent peu à la pollution de l'eau.

2.3. PRODUCTION DE DECHETS

2.3.1. DECHETS VALORISES

Flux	Unités	Production	Transport	Mise en œuvre	Vie en œuvre	Fin de vie	Total cycle de vie	
							par annuité	pour toute la DVT
Energie récupérée	MJ	7,41E-04	0	0	1,44E-04	0	8,85E-04	4,43E-02
Matière récupérée Total	kg	1,27E-05	0	4,88E-04	2,36E-04	0	7,37E-04	3,69E-02
Matière récupérée Acier	kg	0	0	0	0	0	0	0
Matière récupérée Aluminium	kg	0	0	0	0	0	0	0
Matière récupérée Métal (non spécifié)	kg	0	0	0	0	0	0	0
Matière récupérée : Papier – Carton	kg	1,27E-05	0	4,88E-04	2,36E-04	0	7,37E-04	3,69E-02
Matière récupérée Plastique	kg	0	0	0	0	0	0	0
Matière récupérée Calcin	kg	0	0	0	0	0	0	0
Matière récupérée Biomasse	kg	0	0	0	0	0	0	0
Matière récupérée Minérale	kg	0	0	0	0	0	0	0
Matière récupérée Bois	kg	0	0	0	0	0	0	0
Matière récupérée non spécifiée	kg	0	0	0	0	0	0	0

Les déchets valorisés correspondent aux emballages en papier et en carton qui sont envoyés vers des filières de recyclage et aux emballages en plastique qui sont en partie envoyés vers des filières d'incinération avec valorisation énergétique. Il s'agit d'une part d'emballages de matières premières récupérés en usine et d'autre part d'emballages de produits finis récupérés sur chantier.

2.3.2. DECHETS ELIMINES

Flux	Unités	Production	Transport	Mise en œuvre	Vie en œuvre	Fin de vie	Total cycle de vie	
							par annuité	pour toute la DVT
Déchets dangereux	kg	1,29E-03		9,62E-03	7,87E-03		1,88E-02	9,39E-01
Déchets non dangereux	kg	5,52E-02			2,22E-02	1,65E-01	2,42E-01	1,21E+01
Déchets inertes	kg	1,23E-02			2,92E-03	2,79E-05	1,53E-02	7,64E-01
Déchets radioactifs	kg	1,18E-05		4,89E-08	4,21E-06	6,36E-07	1,67E-05	8,34E-04

Les déchets dangereux sont principalement composés des emballages souillés et des pertes de produits lors de l'étape de mise en œuvre et lors des rénovations à l'étape de vie en œuvre. Les déchets non dangereux correspondent principalement aux différentes couches du système d'étanchéité liquide lors de l'étape de fin de vie.

3. Impacts environnementaux représentatifs des produits de construction

Les impacts environnementaux sont calculés selon les méthodes de la norme NF P 01-010.

Les impacts environnementaux présentés ci-dessous se rapportent au cycle de vie total du produit et sont donnés par annuité ou pour toute la durée de vie du produit.

N°	Impact environnemental	Unité	Valeur de l'indicateur - total cycle de vie par annuité -	Valeur de l'indicateur - total cycle de vie pour toute la DVT -
Consommation de ressources énergétiques :				
1	énergie primaire totale	MJ	1,27E+01	6,36E+02
	énergie renouvelable	MJ	2,39E-01	1,20E+01
	énergie non renouvelable	MJ	1,25E+01	6,24E+02
2	Epuisement des ressources	kg équivalent antimoine	4,93E-03	2,46E-01
3	Consommation d'eau totale	litre	3,99E+00	1,99E+02
Déchets solides :				
4	déchets valorisés total	kg	7,37E-04	3,69E-02
	déchets éliminés :			
	déchets dangereux	kg	1,88E-02	9,39E-01
	déchets non dangereux	kg	2,42E-01	1,21E+01
	déchets inertes	kg	1,53E-02	7,64E-01
	déchets radioactifs	kg	1,67E-05	8,34E-04
5	Changement climatique	kg équivalent CO ₂	7,10E-01	3,55E+01
6	Acidification atmosphérique	kg équivalent SO ₂	2,76E-03	1,38E-01
7	Pollution de l'air	m ³	8,47E+01	4,23E+03
8	Pollution de l'eau	m ³	2,58E-01	1,29E+01
9	Destruction de la couche d'ozone	kg CFC équivalent R11	4,96E-08	2,48E-06
10	Formation d'ozone photochimique	kg équivalent éthylène	1,72E-03	8,61E-02
11	Eutrophisation	kg équivalent PO ₄ ³⁻	4,83E-04	2,41E-02

4. Contribution du produit à l'évaluation des risques sanitaires et de la qualité de vie à l'intérieur des bâtiments

Le tableau suivant résume les principales caractéristiques du produit étudié. Ces éléments sont détaillés dans les paragraphes suivants.

Contribution du produit	Thème	Valeurs de mesures, calculs, commentaires
A l'évaluation des risques sanitaires	Qualité sanitaire des espaces intérieurs	Sans objet. Le système d'étanchéité liquide n'est pas en contact avec l'air intérieur des bâtiments.
	Qualité sanitaire de l'eau	Emissions dans l'eau a priori très faible en raison de l'imperméabilité totale des produits. Cependant, aucun essai concernant la qualité sanitaire de l'eau en contact avec le produit durant sa vie en œuvre n'a été réalisé.
A la qualité de la vie	Confort hygrothermique	De par son imperméabilité totale, le système d'étanchéité liquide protège les éléments de structure contre les infiltrations d'eau et contribue ainsi au confort hygrothermique à l'intérieur des bâtiments.
	Confort acoustique	Sans objet. Le système d'étanchéité liquide ne revendique aucune performance acoustique.
	Confort visuel	Le système d'étanchéité liquide permet de nombreuses variations d'aspects. Aucun essai concernant le confort visuel n'a été réalisé.
	Confort olfactif	Aucun essai d'émission d'odeur n'a été réalisé.

4.1. INFORMATIONS UTILES A L'EVALUATION DES RISQUES SANITAIRES

4.1.1. CONTRIBUTION A LA QUALITE SANITAIRES DES ESPACES INTERIEURS

Emissions/Sources de pollution :

Sans objet. Le système d'étanchéité liquide n'est pas en contact avec l'air intérieur des bâtiments.

Contribution générale à la qualité sanitaire des espaces intérieurs :

Les systèmes d'étanchéité liquide sont conformes aux règles professionnelles de l'APSEL et/ou au Guide d'Agrément Technique Européen relatif au système considéré et évitent les désordres et sinistres résultant d'infiltration (humidité, pourrissement, etc.).

4.1.2. CONTRIBUTION A LA QUALITE SANITAIRE DE L'EAU

Le système étudié :

- n'est pas en contact avec l'eau destinée à la consommation humaine,
- est en contact avec les eaux pluviales.

Il peut participer à la récupération des eaux pluviales pour des usages non potables à l'intérieur ou à l'extérieur du bâtiment (chasse d'eau, arrosage, ...).

La présence de substances polluantes dans les eaux en contact avec le système est à priori très faible en raison de son imperméabilité totale. Cependant, aucun essai concernant la qualité sanitaire de l'eau en contact avec le système durant sa vie en œuvre n'a été réalisé.

4.2. CONTRIBUTION DU PRODUIT A LA QUALITE DE VIE A L'INTERIEUR DES BATIMENTS

4.2.1. CARACTERISTIQUES DU PRODUIT PARTICIPANT A LA CREATION DE CONDITIONS DE CONFORT HYGROTHERMIQUE DANS LE BATIMENT

Le système d'étanchéité liquide protège les éléments de structure contre les infiltrations d'eau et participe ainsi au confort hygrothermique à l'intérieur du bâtiment. La possibilité de choisir des systèmes d'étanchéité liquide de couleur claire permet de réduire la température de surface des toitures. Ce moindre échauffement participe au confort d'été et permet une réduction de l'énergie nécessaire pour la climatisation des locaux (Informations sur les couleurs, niveaux de réflexion...).

4.2.2. CARACTERISTIQUES DU PRODUIT PARTICIPANT A LA CREATION DE CONDITIONS DE CONFORT ACOUSTIQUE DANS LE BATIMENT

Sans objet. Le système d'étanchéité liquide ne revendique aucune performance acoustique.

4.2.3. CARACTERISTIQUES DU PRODUIT PARTICIPANT A LA CREATION DE CONDITIONS DE CONFORT VISUEL DANS LE BATIMENT

Les membranes d'étanchéité liquide permettent de nombreuses variations d'aspects (quartz, paillettes, coloris, ...). Ceci permet de créer tous types de rendus visuels et d'intégrer les ouvrages dans leur environnement.

4.2.4. CARACTERISTIQUES DU PRODUIT PARTICIPANT A LA CREATION DE CONDITIONS DE CONFORT OLFACTIF DANS LE BATIMENT

Aucun essai d'émission d'odeur n'a été réalisé.

5. Autres contributions du produit notamment par rapport à des préoccupations d'écogestion du bâtiment, d'économie et de politique environnementale globale

5.1. ECOGESTION DU BATIMENT

Le revêtement d'étanchéité est directement accessible, ce qui facilite l'entretien et permet une localisation aisée des zones de fuite en cas de sinistre.

L'entretien est limité à quatre rénovations par une couche de finition pour une DVT de 50 ans (0,4 kg/m² de couche de finition par rénovation).

Le revêtement d'étanchéité est facilement réparable localement, ce qui évite une rénovation complète de la toiture.

En cas de dommage ou à la fin de la durée de vie typique du revêtement, une nouvelle couche d'étanchéité peut être appliquée sans dépose de la précédente, ce qui peut permettre de limiter les travaux de rénovation (si étude technique préalable favorable).

5.2. PREOCCUPATIONS ECONOMIQUES

La légèreté et la faible épaisseur des revêtements d'étanchéité liquide permettent des économies de structure.

De plus, les revêtements d'étanchéité liquide s'adaptent à toutes formes de support (formes complexes...) et leur mise en œuvre est aisée et rapide.

Enfin, la possibilité d'appliquer une nouvelle couche d'étanchéité sans devoir enlever la couche existante permet de réduire les dépenses de rénovation.

5.3. POLITIQUE ENVIRONNEMENTALE GLOBALE

Depuis une vingtaine d'années, la profession des systèmes d'étanchéité liquide travaille dans le but de réduire et même de supprimer les solvants présents dans les produits, ceci notamment afin de limiter les émissions de composés organiques volatils.

6. Annexe : Caractérisation des données pour le calcul de l'inventaire de cycle de vie

6.1. DEFINITION DU SYSTEME D'ANALYSE DE CYCLE DE VIE

6.1.1. ETAPES ET FLUX INCLUS

Les étapes et flux considérés sont précisés ci-dessous :

Production

- Production des matières premières des différents produits du système d'étanchéité liquide
- Transport des matières premières jusqu'au site de fabrication
- Fabrication des produits utilisés pour les différentes couches du système d'étanchéité liquide
- Production et fin de vie des emballages de matières premières
- Production des emballages des produits finis

Transport

- Transport des produits utilisés pour les différentes couches du système d'étanchéité liquide jusqu'au lieu de mise en œuvre

Mise en œuvre

- Production et fin de vie des accessoires de pose (manchon)
- Consommation d'électricité pour le malaxage des produits
- Application du système (taux de pertes de 1% pour chaque couche du système, émissions de composés organiques volatils)
- Fin de vie des emballages des produits finis

Vie en œuvre

- Rénovations du système d'étanchéité (production, transport et mise en œuvre des produits utilisés lors des rénovations)

Fin de vie

- Consommation d'électricité pour ponçage partiel de la surface étanchée
- Transport des déchets
- Traitement des déchets

6.1.2. ECHELLE DE TEMPS DES FLUX CONSIDERES

Afin de se placer sur une échelle de temps d'une centaine d'années, appropriée à l'étude de produits de construction, les flux d'émission dans l'eau à long-terme issus des inventaires de bases de données ne sont pas considérés.

Ces flux à long-terme, qui interviennent au-delà de 100 ans, concernent essentiellement des émissions liées à l'enfouissement des déchets. Ils interviennent

principalement à l'étape de fin de vie mais aussi aux autres étapes du cycle de vie dès lors que certains déchets (emballages, chutes...) sont enfouis.

6.1.3. FLUX OMIS

La norme NF P01-010 permet d'omettre des frontières du système les flux suivants : l'éclairage, le chauffage et le nettoyage des ateliers, le département administratif, le transport des employés, la fabrication de l'outil de production et des systèmes de transport (machines, camions, etc.....).

6.1.4. REGLE DE DELIMITATION DES FRONTIERES

La norme NF P01-010 fixe le seuil de coupure à 98%.

Dans le cadre de cette déclaration, tous les constituants de l'unité fonctionnelle ont été pris en compte dès lors que les informations étaient disponibles. Seuls certains composants dont les proportions sont inférieures à 0,5% ont été négligés par manque de données. Ainsi, le seuil de coupure de la norme est respecté.

6.2. SOURCES DE DONNEES

6.2.1. SOURCES DE DONNEES PRINCIPALES

Les données utilisées pour la réalisation de la FDES proviennent de différentes sources :

- données de fabricants de produits d'étanchéité liquide,
- données issues de documentations techniques (fiches techniques, Fiche de Données Sécurité...),
- données issues des membres du groupement APSEL-CSFE,
- données issues de bases de données d'Analyse de Cycle de Vie.

Pour l'étape de production et de transport, les données utilisées sont représentatives du produit couvert par la FDES, c'est-à-dire du produit dont la référence commerciale est indiquée en introduction de la FDES. Les données ont été collectées auprès du fabricant par le biais de questionnaires. Ces questionnaires ont permis de collecter les données concernant : les matières premières (matière, quantité, FDS...), les emballages, les distances d'approvisionnement, les consommations et rejets lors de la fabrication (eau, énergie, émissions dans l'eau et dans l'air, déchets), les distances de transport sur chantier.

Pour les étapes de mise en œuvre, vie en œuvre et fin de vie, les données utilisées correspondent à des scénarios moyens définis par les membres du groupement APSEL-CSFE.

6.2.2. CARACTERISATION DES DONNEES PRINCIPALES

La représentativité des données utilisées est précisée dans le tableau suivant.

Etapes du cycle de vie	Sources des données	Représentativité géographique	Représentativité temporelle	Représentativité technologique
Production des matières premières	Base de données Ecoinvent v2.2	Europe	2010	Moyenne des technologies européennes
Fabrication des produits	Industriels fabricant les produits	France	2010	Industriel concerné
Transport	Groupement APSEL- CSFE	France	2009	Industriel concerné
Mise en œuvre				
Vie en œuvre				
Fin de vie				

A chaque étape du cycle de vie, les inventaires utilisés pour la détermination des flux et le calcul des indicateurs d'impact sont issus de la base de données Ecoinvent 2.2.

6.2.3. DONNEES ENERGETIQUES

Les données utilisées concernant l'énergie, et notamment les inventaires de production d'électricité et les inventaires de production et combustion du diesel sont issues de la base de données Ecoinvent v2.2 qui a été mise à jour en 2010. Ce ne sont pas les données proposées dans le fascicule AFNOR FD P 01-015, qui sont principalement basées sur des sources datant de 1996.

Les PCI utilisés sont ceux préconisés par le fascicule AFNOR FD P 01-015.

6.3. TRAÇABILITE

L'origine des données est détaillée dans le rapport d'accompagnement.